

INFORMACJE OGÓLNE



Doboru łączników montażowych dla płyt Scalamid dokonano na podstawie uzgodnień z działem technicznym firmy Poz Bruk, producenta płyt Scalamid.

Zestawienie i zastosowanie łączników

zastosowanie	plyta	łącznik	kolory
Mocowanie płyt elewacyjnych do podkonstrukcji aluminiowej	8 mm	Nit Alu / A2 AP14-50180-S Nit Alu / A2 AP14-50210-S Wkręt: Center Point System SDA4 5.8	Wg oznaczeń płyty, także DUOCOLOR
Mocowanie płyt elewacyjnych do podkonstrukcji stalowej ocynkowanej, nierdzewnej oraz w środowisku C4 i C5	8 mm	Nit A4/A4 SSO-D15-50180	
Mocowanie płyt elewacyjnych do podkonstrukcji stalowej ocynkowanej, nierdzewnej oraz w środowisku C4 i C5	8 mm	Wkręt SX3/15-D12-5,5x30 A4 Wkręt: Center Point System SX 4 5.8	
Mocowanie płyt elewacyjnych do podkonstrukcji drewnianej	8 mm	TW-S 4,8 x L	
Mocowanie niewidoczne	8 mm	Łącznik TUF-S 6x8	niemalowane

Podstawowe wytyczne

Rysunek 1.

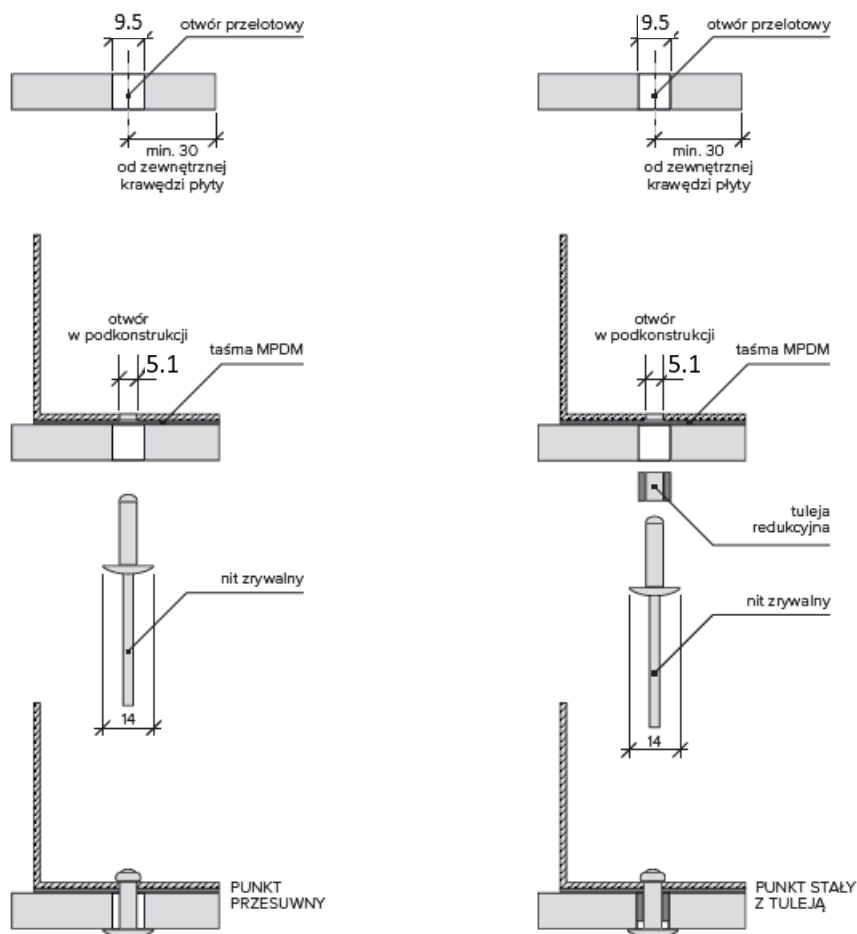
Otworowanie płyt, zasady tworzenia punktów ruchomych i stałych z tuleją

Dla nitów SFS 5,0xL

Otwór w płycie pod nity = 9,5 mm

Otwór w podkonstrukcji dla nitów SFS = 5,1 mm

Owiercenie płyt pod wkręty Center Point System = 10 mm

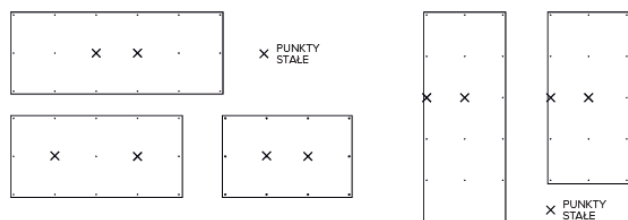


Uwaga: Tworzenie punktów przesuwnych wymaga użycia specjalnej końcówki do nitownicy (str. 6)

Podstawowe wytyczne

Zasady rozmieszczania punktów stałych i przesuwnych.

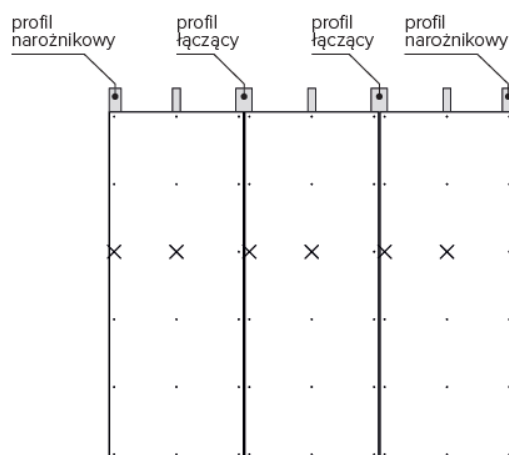
rozkład stałych i ruchomych punktów montażu



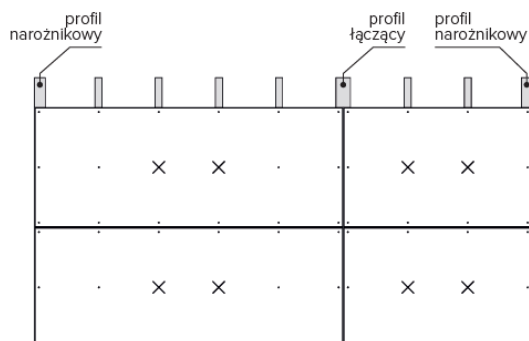
STAŁE I RUCHOME PUNKTY MONTAŻU
W celu uniknięcia naprężeń mogących powstać przy obciążaniu podkonstrukcji, należy stosować stałe i ruchome punkty montażu. Punkty stałe pozwalają na unieruchomienie płyty w pozycji docelowej. Punkty ruchome umożliwiają dylatację płyty.

DOBÓR SZEROKOŚCI PROFILI PODKONSTRUKCJI
Przy projektowaniu podkonstrukcji aluminiowej, należy dobrać profile zapewniające możliwość połączenia kolejnych płyt.
Profile łączące powinny mieć szerokość minimum 100 mm.
Profile w środku rozpiętości oraz narożnikowe powinny mieć szerokość min. 50 mm.

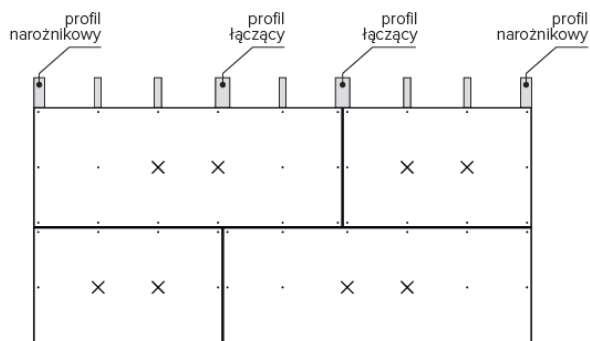
MONTAŻ PIONOWY NA PODKONSTRUKCJI PIONOWEJ



MONTAŻ POZIOMY NA PODKONSTRUKCJI PIONOWEJ

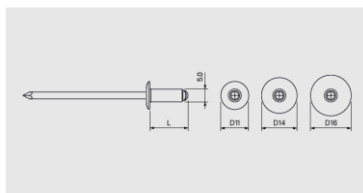
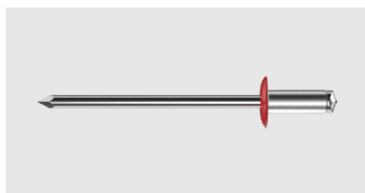


MONTAŻ POZIOMY NA PODKONSTRUKCJI PIONOWEJ Z PRZESUNIĘCIEM ŁĄCZENIA PIONOWEGO

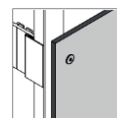


NITOWANIE

AP-5.0

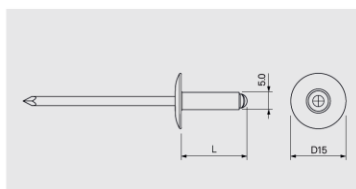
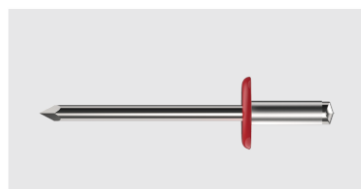


SFS ETA-21/0951

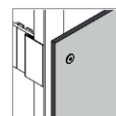


kod produktu	nazwa	materiał	długość (mm)	zakres łączenia (mm)	wielkość łba	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1363855	AP14-50180-S	AlMg5/ A2	18	7.0-13.5	14	Do płyt Scalamid do podkonstrukcji aluminiowej, w środowisku C1-C3	250
1363856	AP14-50210-S		21	10.0-16.0			

SSO-5.0

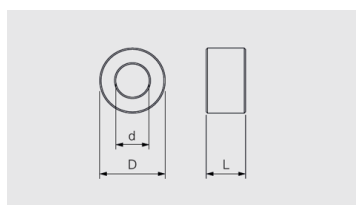


SFS ETA-21/0951



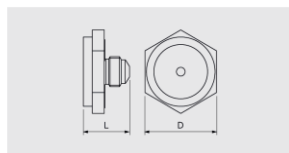
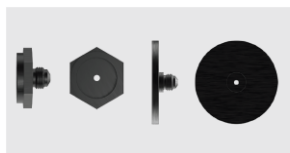
kod produktu	nazwa	materiał	długość (mm)	zakres łączenia (mm)	wielkość łba	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1363886	SSO-D15-50180	A4/A4	18	7.0-13.5	15	Do wszystkich typów podkonstrukcji metalowych, w środowisku C1-C5	250

TULEJKI FP DO PUNKTÓW STAŁYCH



kod produktu	nazwa	materiał	długość (mm)	otworowanie płyty (mm)	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1677492	FP-A-9,5x7,4-5,1	Alu	7.4	9.5	Do tworzenia punktów stałych, do płyt gr. od 8 do 11 mm	100

KOŃCÓWKI DO NITOWNICY



kod produktu	nazwa	zastosowanie	opakowanie (szt.)
974620	NOSEPIECE-MOVING-POINT AP/ASO	Do nitów AP	1
1291200	NOSEPIECE-MOVING-POINT-SSO-D15- 50xL	Do nitów SSO	1

GŁOWICA CENTRUJĄCA EHF



kod produktu	nazwa	otworowanie podkonstrukcji / otwór w płycie	zastosowanie	opakowanie (szt.)
MBE 1360220	EHF 5,1/9,5	5,1/9,5	Precyzyjne, teleskopowe urządzenie do wkrętarki, do centralnego owiercania podkonstrukcji w otworach pod nity	1

WIERTŁA DO GŁOWIC EHF



kod produktu	nazwa	średnica wiertła	zastosowanie	opakowanie (szt.)
MBE 1369908	HSS EHF 5,1	5.1	Wiertło zamienne	1

WIERTŁA VHM DO OWIERCANIA PŁYT



kod produktu	nazwa	otworowanie w płycie	Zastosowanie	opakowanie (szt.)
1677581	VHM 9,5	9,5	Wiertła o długiej żywotności do owiercania płyt pod nity	1

MOCOWANIA NIEWIDOCZNE



Informacje podstawowe:

Dla mocowań niewidocznych w płytach Scalamid konieczne jest dokonanie testów wyrywania dla poszczególnych płyt z danej partii produkcyjnej. Mocowania niewidoczne podlegają dopuszczeniu jednostkowemu.

Zasady montażu:

[Film instruktażowy](#)

Owiercenie płyt:

Ręcznie: za pomocą frezu SFS, otwór 6 mm nieprzelotowy. Głębokość owiercenia limitowana jest za pomocą ogranicznika. Do wykonywania otworów dedykowany jest frez VHM o odpowiedniej długości

Maszynowo: Prefabrykacja płyt CNC wg wytycznych SFS.

Rozmieszczenie i ilość zawieszek:

Mocowanie płyt Scalamid za pomocą zawieszek powinno być zaprojektowane przez uprawnionego konstruktora. Maksymalne rozstawy w pionie i poziomie zależą od obciążenia wiatrem.

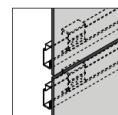
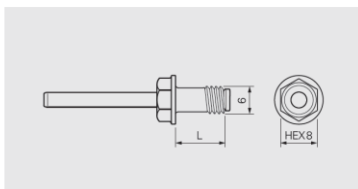
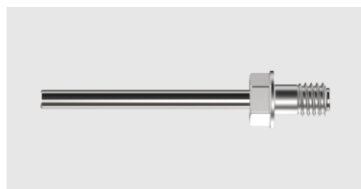
Mocowanie zawieszek:

Zawsze przy pomocy 2 łączników TUF-S na 1 zawieszkę.

Grubość zawieszek:

Min 2 mm. Istnieje możliwość doboru długości łączników do innych grubości.

TUF-S 6x8



Łączniki

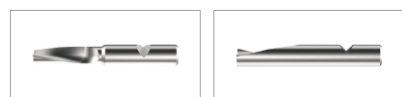
kod produktu	nazwa	materiał	długość(m m)	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1692241	TU-S-6x8-A4	A4	8	Niewidoczne mocowanie mechaniczne od wewnętrznej strony płyty elewacyjnej; łącznik do systemu zawieszkowego (agrafowego)	250

Aksesoria

kod produktu	nazwa	Głębokość wiercenia (mm)	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1615072	VHM-6,0X41	10	Wiertło / frez do nieprzewodowego owiercania płyt pod łączniki TUC-S	1
1478567	Ogranicznik uniwersalny DLU	-	Do wszystkich frezów	1



Ogranicznik uniwersalny DLU

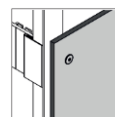
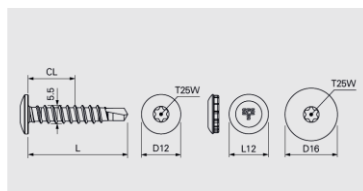


Wiertło VHM do łączników TU-

Żywotność wiertła w płytach włóknocementowych – do 500 otworów
 Żywotność w HPL – powyżej 500
 Maksymalne obroty 1500 rpm
 Przegrzanie powoduje szybkie stępienie wiertła

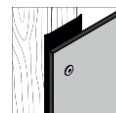
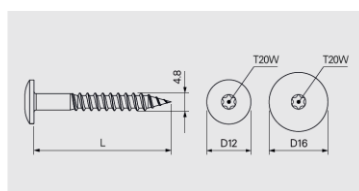
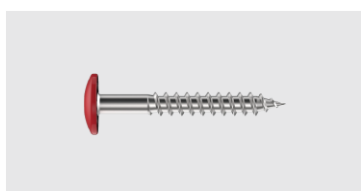
WKRETY

SX3-5.5



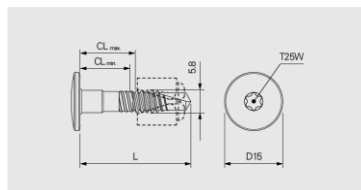
kod produktu	nazwa	materiał	zakres łączenia	grubość podkonstrukcji stalowej / aluminiowej	wielkość łba	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1627480	SX3/15-D12-5,5×30-A2	A2 / wiertło stal węglowa	0-15	2.2-3.0 / 1.5-2.5	12	Do mocowania płyt i blach do podkonstrukcji aluminiowej i stalowej	250

TW-S-4.8

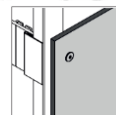


kod produktu	nazwa	materiał	długość	wielkość łba	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1363888	TW-S-D12-4,8X25	A2	25	12	Do mocowania płyt do podkonstrukcji drewnianej	250
1363889	TW-S-D12-4,8X30		30			
1363890	TW-S-D12-4,8X38		38			
1363891	TW-S-D12-4,8X44		44			
1363892	TW-S-D12-4,8X60		60			
1363897	TW-S-D16-4,8X38		38	16		

WKRETY CENTER POINT SYSTEM



CE
ETA-22/0793



SDA4-5.8

kod produktu	nazwa	materiał	zakres łączenia / grubość płyty (mm)	grubość podkonstrukcji aluminiowej	wielkość łba	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1661703	SDA4-D15-8-5,8X29-A4 (bez tulejki)		9.8 - 11.0 / 8	1.8-3.0	15	Samocentryjący do podkonstrukcji aluminiowej – owiercenie płyt 10 mm	250

SX4-5.8

kod produktu	nazwa	materiał	zakres łączenia / grubość płyty (mm)	grubość podkonstrukcji stalowej	wielkość łba	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1693363	SX4-D15-8-5,8X29-A4 (bez tulejki)		9.8 - 11.0 / 8	1.8-3.0	15	Samocentryjący do podkonstrukcji stalowej – owiercenie płyt 10 mm	250

Akcesoria

kod produktu	nazwa	zastosowanie	opakowanie (szt.)
1693410	CS10/4 (tulejka centrująca)	Tulejka z tworzywa do nakładania na łącznik	250

KOŃCÓWKI DO WKRĘTAREK



kod produktu	nazwa	rys.	Gniazdo / trzpień wkrętarki	końcówka	długość (mm)	opakowanie (szt)
1162306	Uchwyt do bitów ZA 1/4"		1/4"	1/4"	58	1
895280	T20W-25-HEX1/4" (do łączników malowanych)		1/4"	T20W	25	1
7662	T25W-25-HEX1/4" (do łączników malowanych)		1/4"	T25W	25	1
1658024	T25P-25-HEX1/4" (do łączników malowanych proszkowo)		1/4"	T25P	25	1